

BETRIEBSANLEITUNG

Kondenstrockner

KT 300
KT 400
KT 800
KT 1100



Perfektion aus Prinzip.

Wilms

EG - KONFORMITÄTS - ERKLÄRUNG

im Sinne der EG - Richtlinie Maschinen 98 / 37 / EWG

Bezeichnung:

KT 300 / KT 400 / KT 800 / KT 1100

ist entwickelt, konstruiert und gefertigt in Übereinstimmung mit der oben genannten Richtlinie, der Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG und der EMV Richtlinie 89/336 EWG.

Folgende harmonisierte Normen sind angewandt:

- DIN EN ISO 12100-1, Sicherheit von Maschinen
- DIN EN ISO 12100-2, Sicherheit von Maschinen
- EN 60335- 2 - 40 Standard für elektrische Entfeuchter
- EN 61000-4-2 EMV Standard
- EN 61000-4-4 EMV Standard
- EN 61000-4-5 EMV Standard
- EN 61000-4-6 EMV Standard
- EN 61000-4-11 EMV Standard

Mönchengladbach,
11.11.04

Ort, Datum

Geschäftsführender Gesellschafter

Rechtsverb. Unterschrift

Angaben zum Unterzeichner

I N H A L T S A N G A B E - BETRIEBSANLEITUNG KT 300 / 400 / 800 / 1100

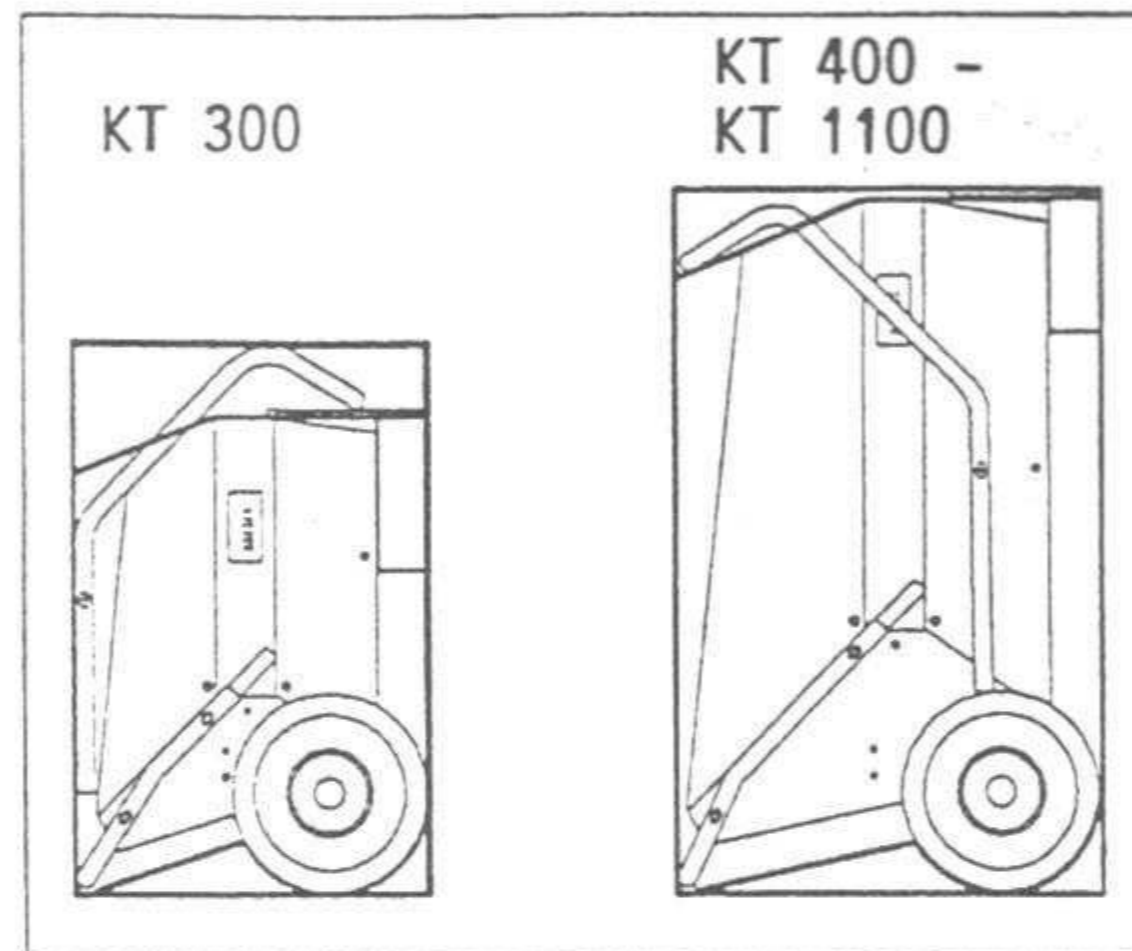
Technische Daten	Seite 1
1. Geräte zusammenbauen	Seite 2
1a Geräte-Transport	Seite 2
2. Funktionsbeschreibung	Seite 2 - 3
3. Arbeitsbereich	Seite 3
4. Stromanschluss	Seite 3
5. Wichtiger Hinweis	Seite 3
6. Geräteaufstellung	Seite 4
7. Kondensatabfluss	Seite 4
8. Inbetriebnahme	Seite 5
8.1. Betrieb ohne Hygrostat	Seite 5
8.2. Betrieb mit Hygrostat	Seite 5
9. Elektronische Steuerung	Seite 6
10. Entleeren des Wasserbehälters	Seite 6
11. Wartung und Pflege	Seite 7
11.1. Filterreinigung	Seite 7
11.2. Gerätereinigung	Seite 7
12. Störungssuche	Seite 7 - 8
Schaltplan	Seite 9
Ersatzteilliste KT 300	Seite 10 -
Explosionszeichnung KT 300	Seite 13
Ersatzteilliste KT 400	Seite 14 -
Explosionszeichnung KT 400	Seite 17
Ersatzteilliste KT 800	Seite 18 -
Explosionszeichnung KT 800	Seite 21
Ersatzteilliste KT 1100	Seite 22 -
Explosionszeichnung KT 1100	Seite 25

TECHNISCHE DATEN

Typenbezeichnung	KT 300	KT 400	KT 800	KT 1100
Arbeitsbereich - Feuchte	%RF 40 - 100	40 - 100	40 - 100	40 - 100
Arbeitsbereich-Temperatur	°C 3 - 30	3 - 30	3 - 30	3 - 30
Stromanschluss	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Max. Stromaufnahme	2,9 Amp.	2,7 Amp.	4,1 Amp.	6,9 Amp.
Max. Leistungsaufnahme	kW 0,6	0,7	0,95	1,5
Entfeuchtungsleistung bei 30 °C / 80 % RF)	l/24 h 22	40	52	80
Hauptsicherung	10 Amp.	10 Amp.	10 Amp.	16 Amp.
Luftleistung	m ³ /h 280	400	800	1.100
Kühlmittel	R407C	R407C	R407C	R407C
Kühlmittelmenge	g 300	475	575	1.600
Wasserbehälter	l 5,5	12,5	12,5	-
Gewicht	kg 41	52	60	74
Abmessungen (HxBxT) (inkl. Fahrbügel)	mm 920x490x550	990x600x580	990x600x580	1200x700x600
Geräuschemission	dB(A) 57	59	61	64

1. Geräte zusammenbauen

Zum Auspacken muß der **KT 300** nach oben aus dem Karton gehoben werden. Bei den Gerätetypen **KT 400**, **KT 800** und **KT 1100** können diese Kartons zum Auspacken auf die Rückseite gelegt und das Gerät herausgerollt werden. Danach wird der Fahrgriff montiert, wie in der beigelegten Anleitung beschrieben. Anschliessend ist das Gerät gebrauchsfertig.



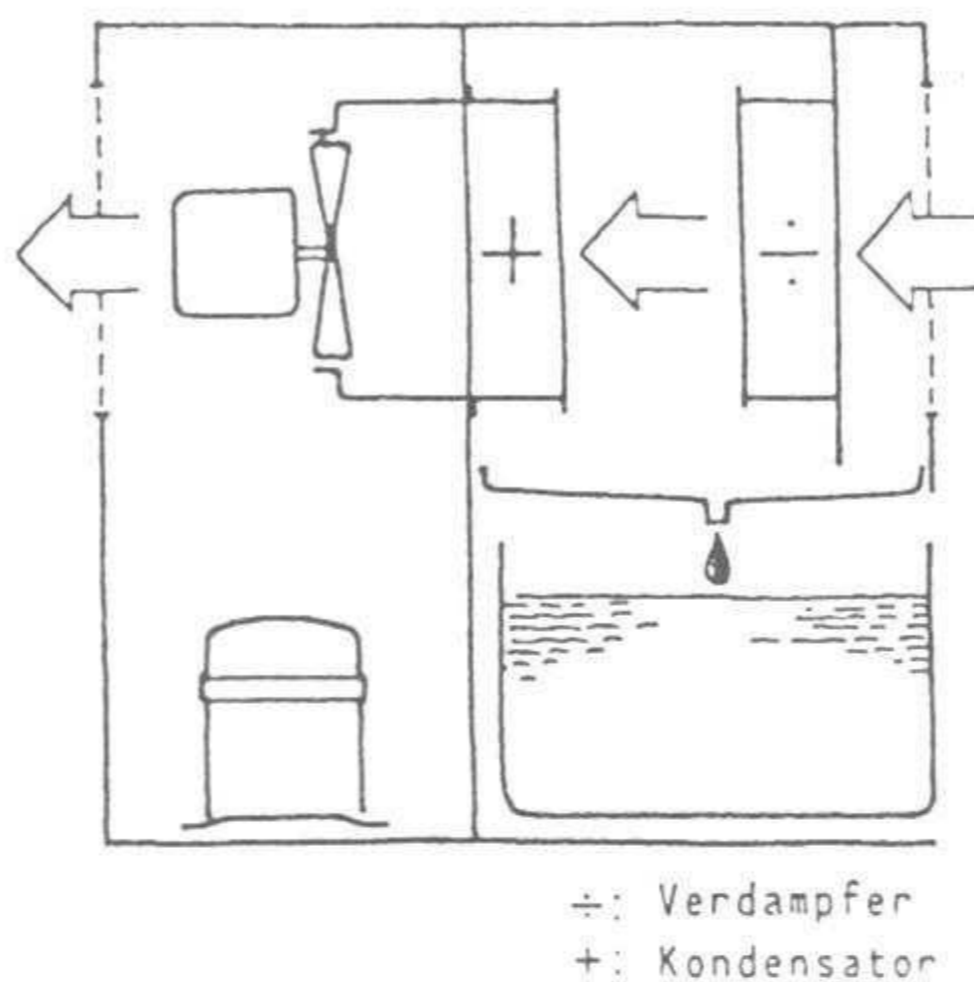
1a Geräte-Transport

Es ist unbedingt zu beachten, dass der **KT 300** immer **stehend** transportiert wird. Bei einem liegenden Transport kann der Kompressor beschädigt werden, bzw. kann Kompressoröl vom Kompressor in den Kältekreislauf gelangen. Diese Vorbehalte gelten nicht für die Geräte **KT 400 / KT 800** und **KT 1100**, da diese mit einem Rollkolbenkompressor ausgestattet sind.

2. Funktionsbeschreibung

Der Raumentfeuchter arbeitet nach dem Kondensationsprinzip. Mittels Ventilator wird die zu entfeuchtende Luft über einen Filter (siehe Bild 1) angesaugt und ihr am dahinter liegenden Verdampfer Wärme entzogen. Durch die Abkühlung unter den Taupunkt kondensiert auf den Verdampferrohren der in der Luft enthaltene Wasserdampf zu Wassertropfen. Diese werden in einer Kondensatschale aufgefangen und in den Sammelbehälter oder zu einem Abfluss abgeleitet. Der trockenen kalten Luft wird beim Durchströmen des Kondensators die vorher entzogene Wärme wieder zugeführt.

Infolge der frei werdenden Verdampfungswärme und der in Wärme umgewandelten Antriebsarbeit des Kompressors wird der Luft mehr Wärme zugeführt wie vorher entzogen wurde. Diese Wärmezufuhr entspricht ungefähr einer Temperaturerhöhung von 5 °C. Durch die ständige Zirkulation der Raumluft durch das Gerät, wird die relative Feuchtigkeit der Luft nach und nach gesenkt, wodurch ein sehr schnelles aber dennoch schonendes Austrocknen erreicht wird.



3. Arbeitsbereich

Die elektronische Steuerung des Gerätes ist so ausgelegt, dass bei Temperaturen unter 3 °C das Gerät automatisch abgeschaltet wird. Die Kontrolllampe bleibt aber weiterhin brennen. Erreicht die Raumtemperatur wieder den Arbeitsbereich, schaltet das Gerät automatisch ein.

Da bei Temperaturen unter 20 °C eine Vereisung des Verdampfers stattfindet, wird diese bei Bedarf durch eine Warmgasenteisung entfernt. Dies bedeutet, dass ein Teil des warmen Gases der Kühlanlage über eine By-pass-Verbindung durch den Verdampfer geleitet wird und das Eis abtaut. Um eine schnelle Enteisung zu ermöglichen, wird der Ventilator bei diesem Vorgang automatisch abgeschaltet. Die Steuerung dieses Vorganges geschieht durch die Elektronik des Gerätes, die mittels eines Fühlers die Temperatur am Verdampfer misst. Signalisiert der Fühler eine Temperatur unter 5 °C, so beginnt die Warmgasenteisung. Die Abtauphase dauert so lange, bis der Fühler einen eisfreien Verdampfer signalisiert, worauf der Kältekreislauf wieder auf normalen Entfeuchterbetrieb umgeschaltet wird. Die relative Feuchtigkeit sollte stets über 40 % liegen. Das Gerät kann jedoch auch bei geringer Feuchtigkeit arbeiten, jedoch wird die Wasserabgabe sehr gering sein.

4. Stromanschluss

Das Gerät wird durch die mitgelieferte Anschlussleitung an 230 V Wechselstrom angeschlossen. Die Absicherung beträgt 10 A, beim KT 1100 - 16 A.

ACHTUNG !

Die örtlichen Vorschriften für elektrische Installationen sind zu beachten.

5. Wichtiger Hinweis

Bei der Aufstellung in Schwimmbädern und ähnlich nassen Räumen muss das Gerät über einen FI-Schutzschalter 30 mA abgesichert sein.

6. Geräteaufstellung

Der Entfeuchter sollte, soweit dies möglich ist, mitten im Raum aufgestellt werden, damit eine gute Luftzirkulation erreicht wird. Die Aufstellung muss so erfolgen, dass die Luft auf der Rückseite des Gerätes ungehindert angesaugt und auf der Vorderseite ausgeblasen werden kann. Der Mindestabstand zu einer Wand sollte 60 mm betragen. An der Ausblasseite minimum 3 m. Es ist wichtig, dass der Entfeuchter nicht in der Nähe einer Wärmequelle, wie z.B. eines Heizkörpers aufgestellt wird, und dass Fenster und Türen des zu entfeuchtenden Raumes geschlossen sind.

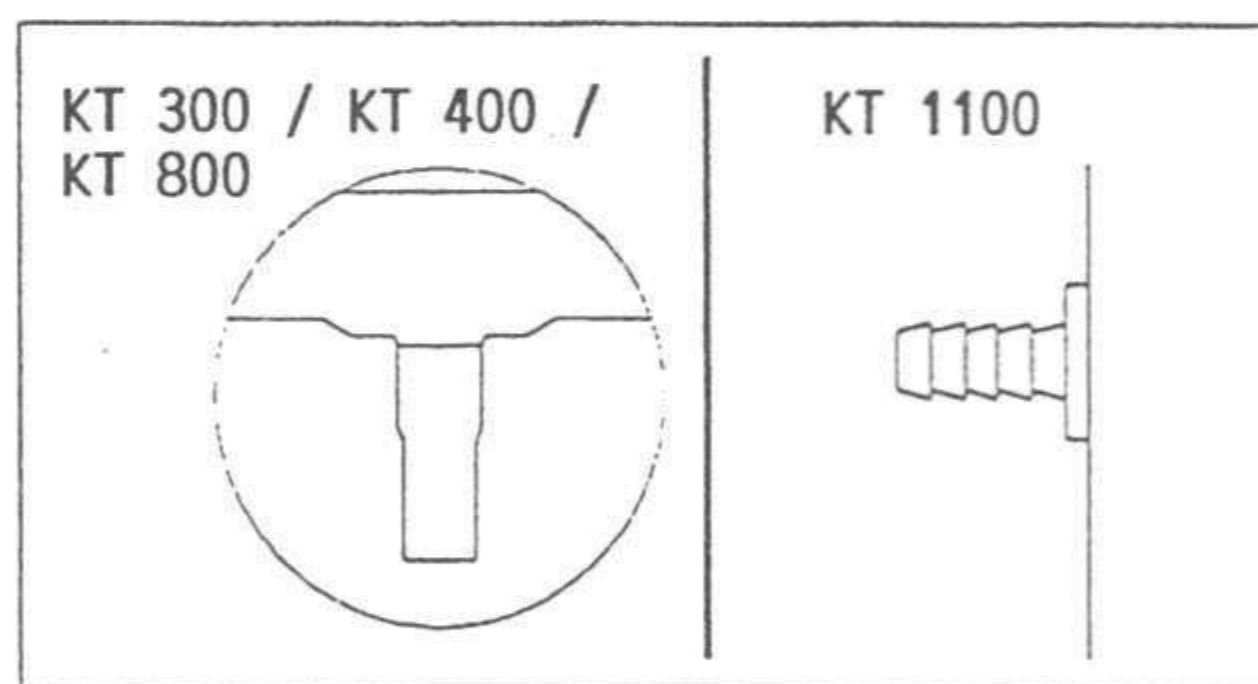
7. Kondensatabfluss

Das Kondensat kann sowohl im Wassersammelbehälter aufgefangen als auch durch einen Schlauch vom Abflusssutzen aus abgeleitet werden.

Bei Betrieb mit dem Wassersammelbehälter schaltet das Gerät automatisch ab, wenn dieser gefüllt ist. Nach Einsetzen des geleerten Behälters wird das Gerät wieder automatisch eingeschaltet. Es ist wichtig, dass der Wasserbehälter richtig in das Gerät eingeschoben ist.

Beim Betrieb mit einem Abflussschlauch ist der Wassersammelbehälter zu entfernen und der Schlauch am 1/2" Abflusssutzen der Kondensatschale anzuschliessen. Es ist wichtig, dass der Schlauch mit Gefälle zum Bodenabfluss oder Wassersammelbehälter verlegt wird, da das Wasser sonst nicht aus der Kondensatschale ablaufen kann.

Das Gerät **KT 1100** hat keinen Wassersammelbehälter und muss grundsätzlich über einen Schlauch angeschlossen werden.



8. Inbetriebnahme

8.1. Betrieb ohne Hygrostat

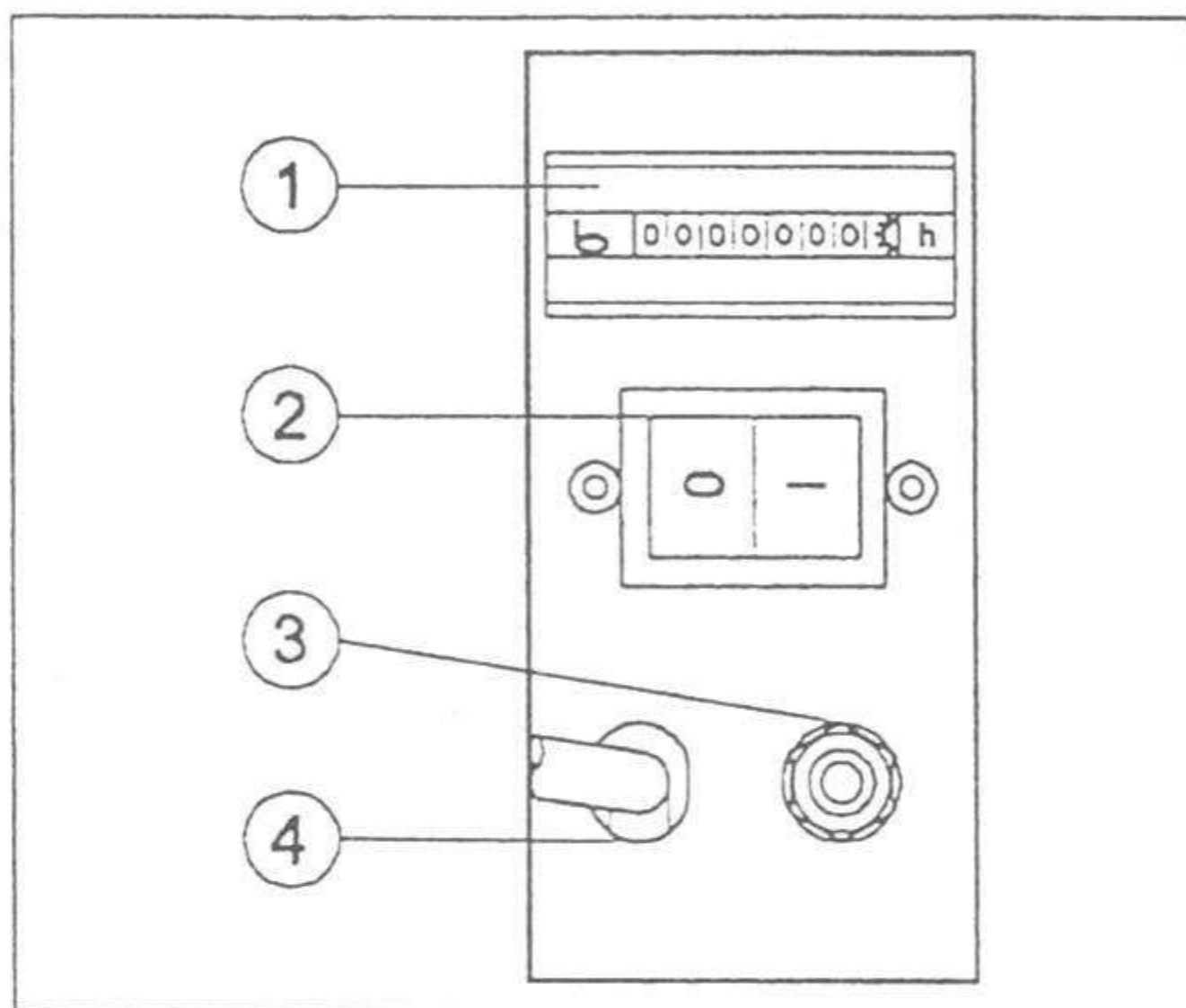
Den Netzschalter (2) auf I stellen. Ventilator und Kompressor laufen an. Die Lampe im Netzschalter (2) leuchtet auf.

Das Ausschalten des Gerätes geschieht durch Umschalten des Netzschalters (2) auf 0.

8.2. Betrieb mit Hygrostat

Der Hygrostat wird mit dem Gerät über die Hygrostatanschlussbuchse verbunden. Das Gerät wie oben in Betrieb nehmen. Liegt der eingestellte Wert am Hygrostaten unter der im Raum vorherrschenden Feuchte, so wird das Gerät anlaufen. Ist die eingestellte Feuchtigkeit erreicht, schaltet das Gerät automatisch aus. Steigt die Feuchtigkeit wieder, so schaltet das Gerät sich wieder ein.

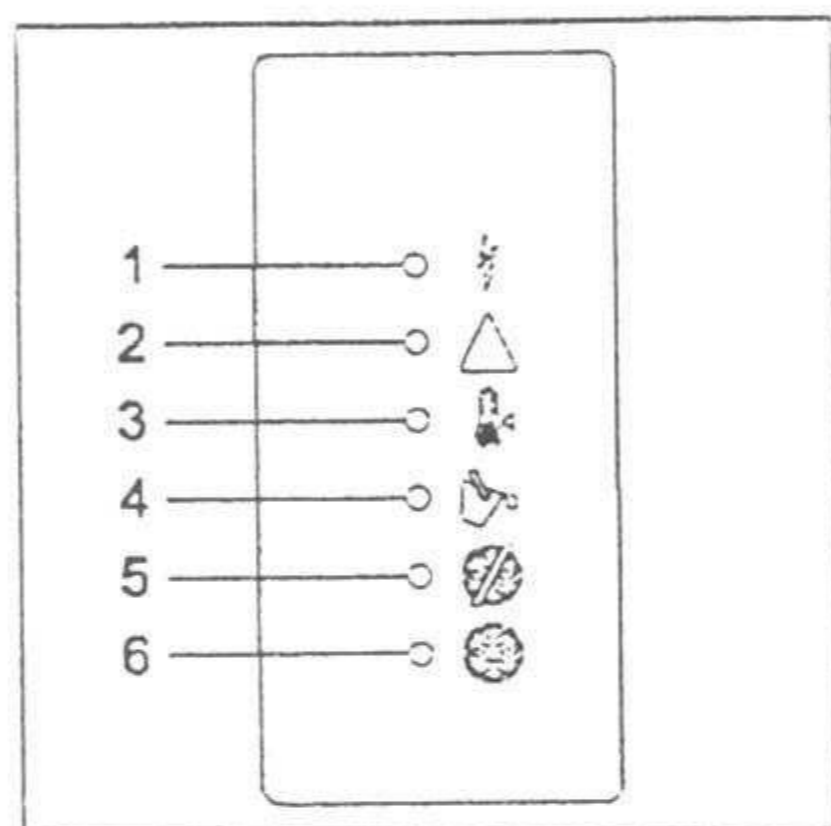
Nach jedem Ausschalten des Gerätes, entweder über den Netzschalter (2), den Hygrostaten oder den Wasserstop, sperrt die Elektronik das Gerät für 1 Minute, bevor es wieder startet. Dies ist eine Sicherheitsfunktion, um das Überlasten des Kompressors durch ein schnelles Ausschalten und Wiedereinschalten zu schützen.



1. Betriebsstundenzähler
2. Netzschalter
3. Hygrostatanschluss
4. Kabel

9. Elektronische Steuerung

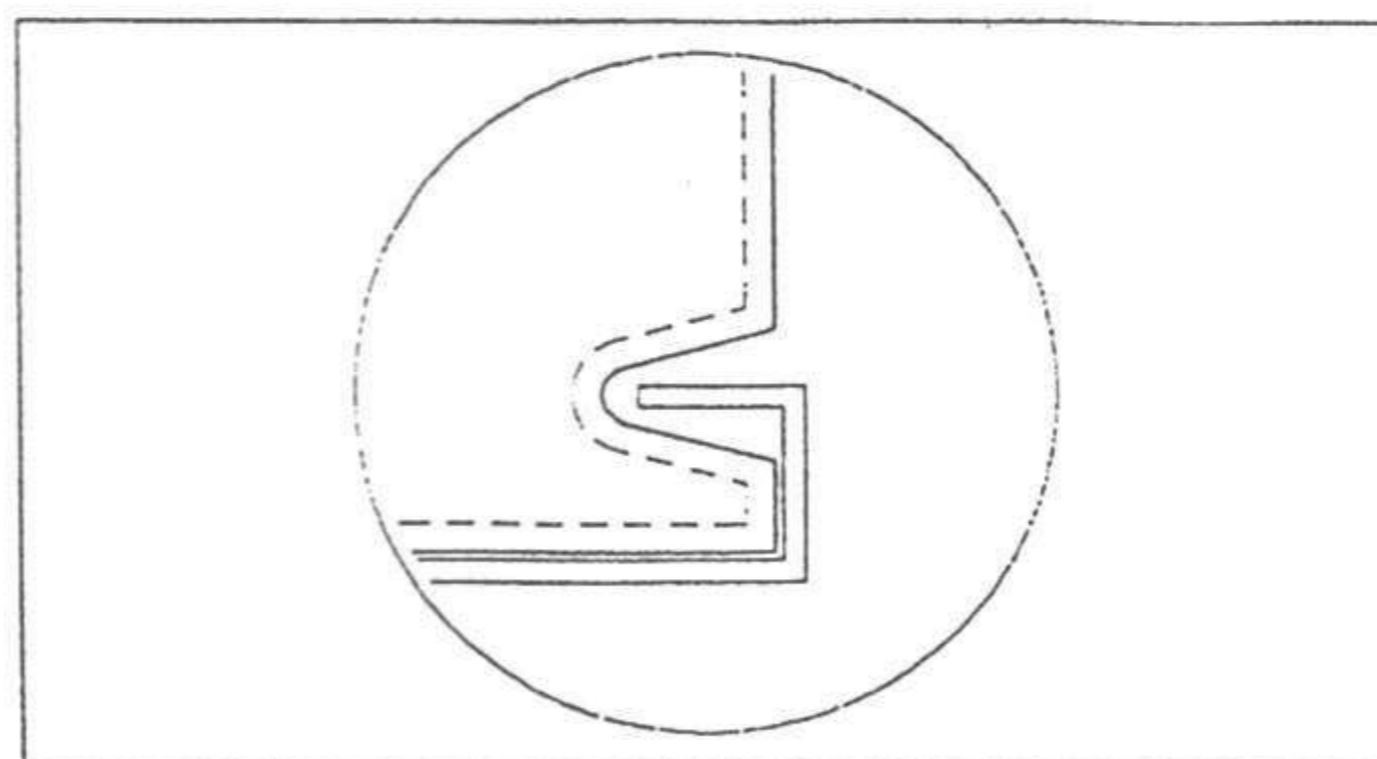
Die gesamte Steuerung des Gerätes mit allen Sicherheits-, Kontroll- und Schaltfunktionen geschieht über die Elektronik. Die Bedeutung der einzelnen Leuchtdioden ist wie folgt:



1. Das Gerät ist eingeschaltet und der Kompressor läuft.
2. Zu hohe Temperatur auf der Kondensatoroberfläche, hervorgerufen durch zu hohen Druck hinter dem Kompressor. Das Gerät ist für 44 Min. abgeschaltet, bevor es wieder selbsttätig einschaltet. Die Diode leuchtet während dieser Zeit, um Fehler anzuzeigen.
3. Die Raumtemperatur ist unter 3 °C abgesunken. Das Gerät ist abgeschaltet. Steigt die Raumtemperatur wieder über 3 °C an, startet der Entfeuchter selbstständig.
4. Der Wasserbehälter ist voll. Das Gerät hat abgeschaltet.
5. Das Gerät befindet sich in der automatischen Abtauphase.
6. Es bildet sich Reif auf dem Verdampfer. Anschliessend findet eine automatische Abtauung statt.

10. Entleeren des Wasserbehälters

Vor dem Herausnehmen des Wasserbehälters ist das Gerät auszuschalten. Den Behälter nach **innen** drücken, so dass er frei über die Kante heraus gezogen werden kann. Beim Einsetzen des Wasserbehälters ist darauf zu achten, dass dieser korrekt eingesetzt wird, damit der Schwimmerschalter nicht ausser Funktion gesetzt ist und ein Überlaufen des Wasserbehälters verursacht.



11. Wartung und Pflege

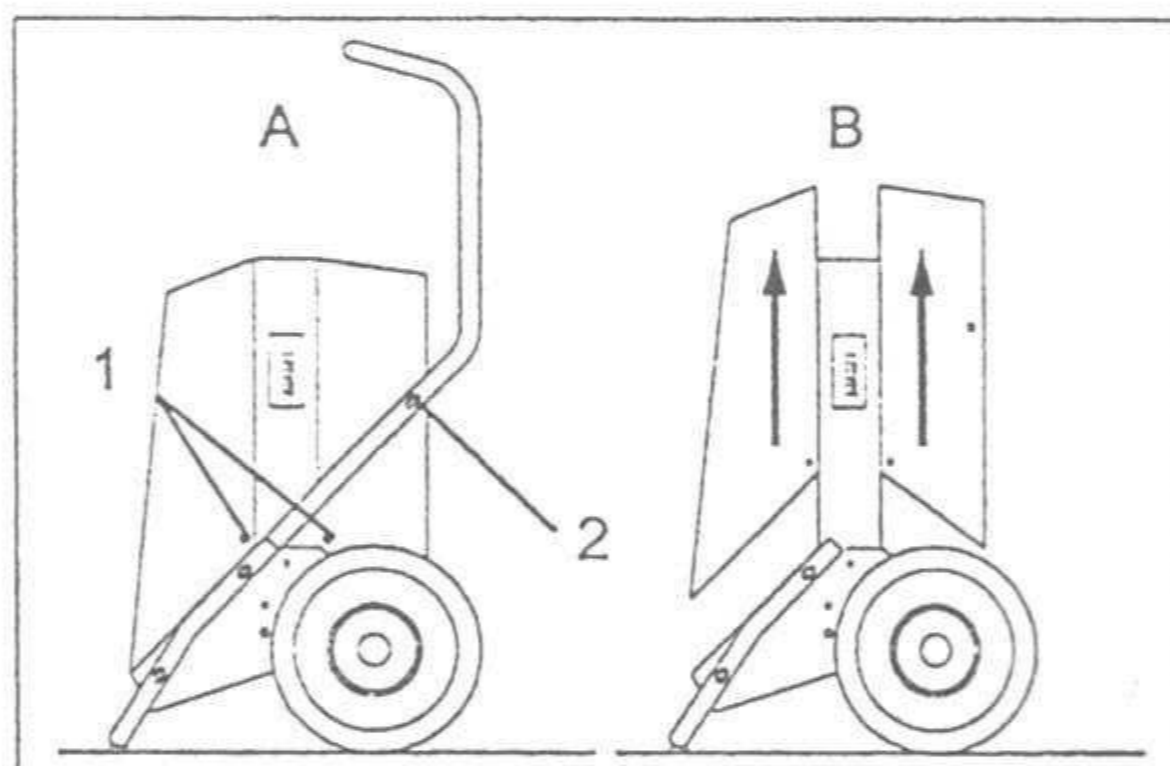
ACHTUNG ! Vor dem Öffnen des Gerätes Netzschalter ziehen !

11.1. Filterreinigung

Ein verschmutzter Filter setzt die Leistungsfähigkeit des Kondensationstrockners erheblich herab und führt zur Verschmutzung im Innern des Gerätes. Der Filter sollte deshalb in regelmässigen Abständen gereinigt werden. Er kann entweder in lauwarmen Seifenlauge ausgespült oder bei geringer Verschmutzung mit einem Staubsauger abgesaugt werden.

11.2. Gerätereinigung

Einmal jährlich sollte der Kondensationstrockner innen auf Verschmutzungen überprüft werden. Hierzu ist der Filter zu entfernen. Danach sind die Schrauben (1) und (2) zu lösen. Der Fahrbügel und Front- und Rückblech sind zu entfernen, und das Gerät mit einem Staubsauger abzusaugen. Ist der Verdampfer stark verschmutzt, so kann er mit lauwarmen Seifenlauge abgewaschen werden. Hierbei ist jedoch vorsichtig vorzugehen, da die Lamellen leicht beschädigt werden können. Auch die Kondensatschale sollte gereinigt werden, damit das Kondenswasser ungehindert ablaufen kann.



12. Störungssuche

ACHTUNG!

Bevor Sie mit der Störungssuche beginnen, sollte das Gerät 1 Minute stehen, da die Elektronik aus Sicherheitsgründen den Entfeuchter möglicherweise abgeschaltet hat.

1. **Entfeuchter startet nicht, grüne Kontrolllampe leuchtet nicht auf**
Stromversorgung zum Entfeuchter ist unterbrochen. Kontrollieren Sie Zuleitung, Steckdose und Sicherung.
2. **Entfeuchter startet nicht, grüne Kontrolllampe leuchtet**
Hygrostat wahrscheinlich auf einen zu hohen Wert eingestellt. Den Wert reduzieren. Startet das Gerät dann immer noch nicht, den Hygrostaten entfernen. Läuft das Gerät jetzt, ist der Hygrostat defekt.

Anzeigen an der Elektronik

Anzeige 2 leuchtet

Druck bzw. Temperatur auf der Hochdruckseite des Kompressors zu hoch. Kontrollieren sie Filter und Gerät auf Verschmutzung und ob der Lüfter funktioniert.

Leuchtdiode 3 leuchtet

Raumtemperatur unter 3 °C. Gerät in einem wärmeren Bereich aufstellen.

Leuchtdiode 4 leuchtet

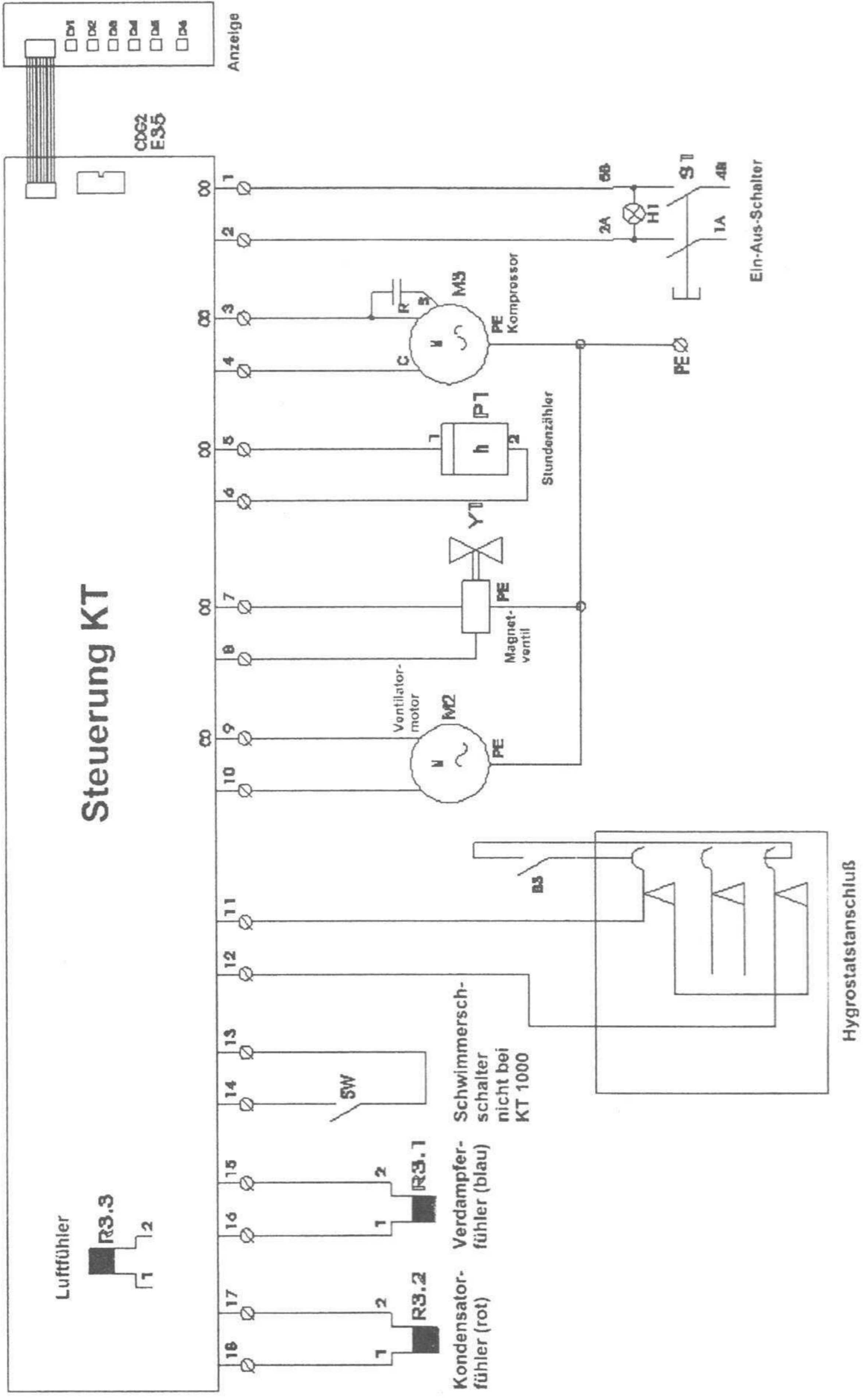
Wasserbehälter ist voll. Behälter entleeren.

Sollte das Gerät trotzdem nicht laufen, so setzen Sie sich bitte mit einer Wilms-Kundendienststelle in Verbindung. Dies gilt auch, wenn das Gerät überhaupt kein Wasser abgibt. Dort liegt dann wahrscheinlich ein Fehler im Kältekreislauf vor, der nur von einem Fachkundigen repariert werden kann.

ACHTUNG !

Sollte das Gerät nicht einwandfrei funktionieren, ist es sofort ausser Betrieb zu setzen.

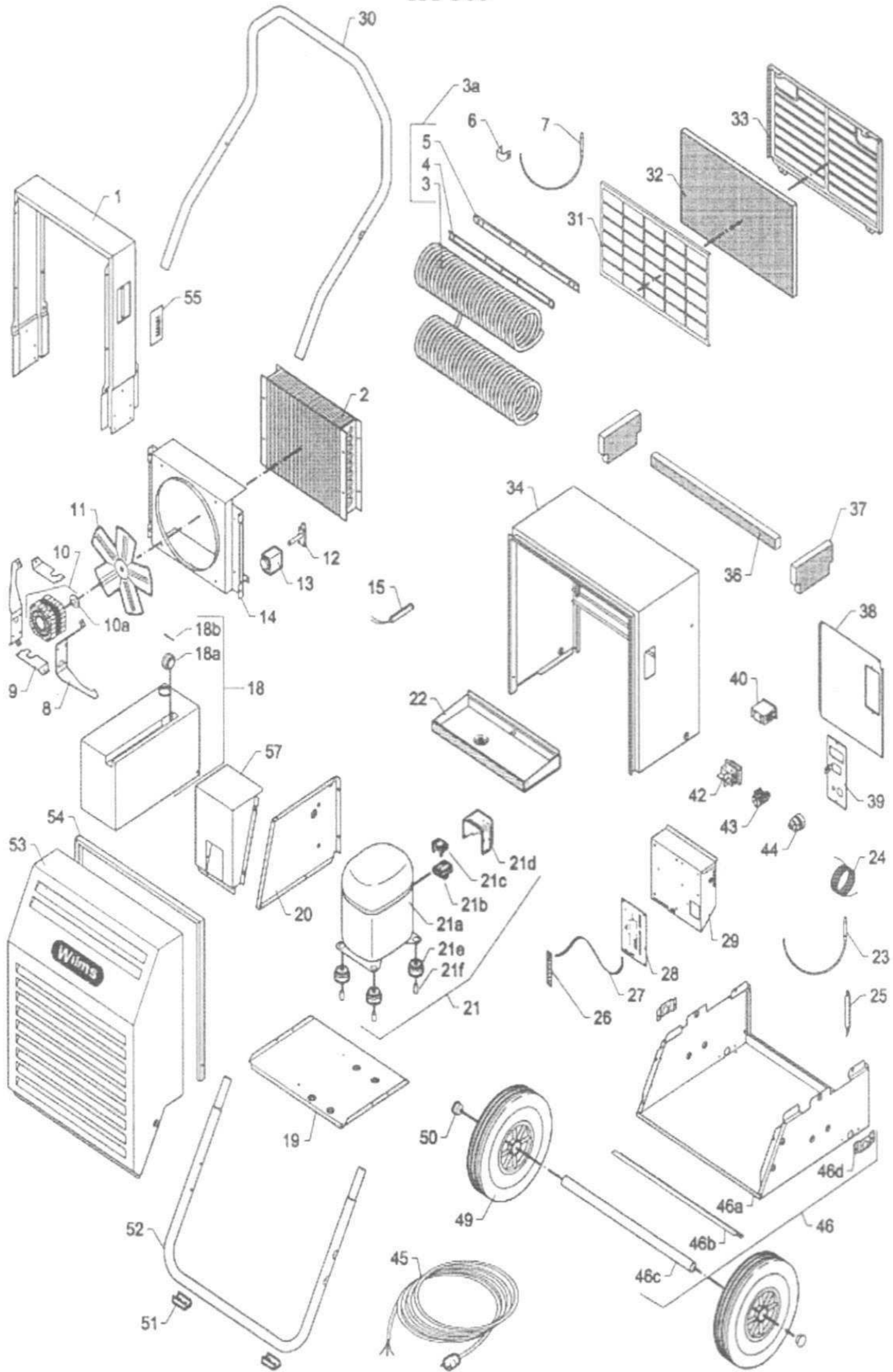
Steuerung KT



Ersatzteilliste KT 300 ab Bj. 10.2006

<u>Pos.</u>	<u>Bestell-Nr.</u>	<u>B E Z E I C H N U N G</u>	<u>Stück</u>
01	3103165	Rahmen	1
02	3103102	Kondensator	1
03	3103103	Verdampfer	1
3a	3103166	Verdampfer kompl.	1
04	3103104	Innere Verdampferaufhängung	1
05	3103105	Äussere Verdampferaufhängung	1
06	3103106	Fühlerhalterung	1
07	3103167	Verdampferfühler	1
08	3103109	Ventilatorhalterung	2
09	3103110	Ventilatorhalterung - oben / unten	2
10	3103518	Ventilatormotor	1
10a	3103536	Mitnehmerscheibe	1
11	3102018	Ventilatorflügel	1
12	3102010	Magnetventil	1
13	3102011	Spule für Magnetventil	1
14	3103113	Ventilatorabdeckung	1
15	3102032	Magnetschalter	1
18	3103116	Wasserbehälter kompl.	1
18a	3104106	Schwimmer	1
18b	3103112	Haltestift für Schwimmer	1
19	3103117	Kompressorkonsole	1
20	3103118	Trennwand	1
21	3103170	Kompressor komplett	1
21a	3103171	Kompressor	1
21b	3103172	Startrelais	1
21c	3103173	Bügel	1
21d	3103174	Deckel	1
21e	3103123	Schwingungsdämpfer	4
21f	3103175	Buchsen	4
22	3103176	Kondensatschale	1
23	3103177	Kondensatorfühler	1
24	3103127	Kapillarrohr	1
25	3102012	Trockenfilter	1
26	3103128	Anzeige	1
27	3103129	Flachkabel für Anzeige	1
28	3103130	Elektronik mit Steuerung	1
29	3103131	Elektronikgehäuse	1
30	3103132	Griff - oben	1
31	3103133	Gitter für Filterrahmen	1
32	3103134	Filter	1

KT 300

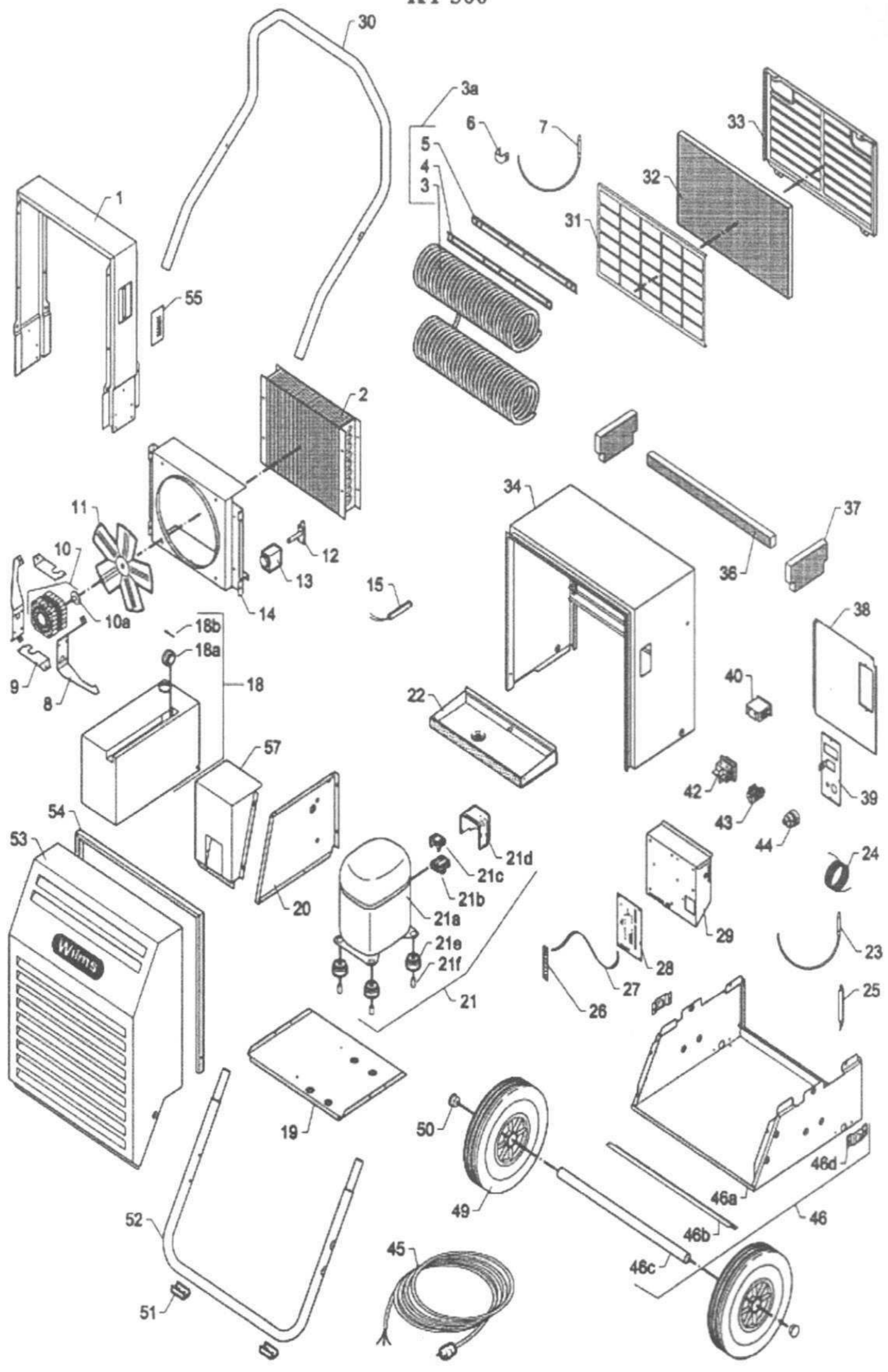


Ersatzteilliste KT 300 ab Bj. 10.2006

Seite 2

<u>Pos.</u>	<u>Bestell-Nr.</u>	<u>B E Z E I C H N U N G</u>	<u>Stück</u>
33	3103178	Filterrahmen	1
34	3103179	Gehäuse	1
36	3103138	Isolierung	1
37	3103139	Isolierung	1
38	3103140	Abdeckplatte - hinten	1
39	3103141	Schaltpaneel	1
40	3103142	Betriebsstundenzähler	1
42	3103144	Hauptschalter	1
43	3102016	Hygrostatanschluss	1
44	3103146	Zugentlastung	1
45	3103147	Anschlusskabel	1
46	3103180	Bodenplatte kompl.	1
46a	3103148	Bodenplatte	1
46b	3103149	Radkonsole	1
46c	3103150	Radachse	1
46d	3103158	Abstandshalter	2
49	3103151	Rad	2
50	3103152	Arretierscheibe	2
51	3103153	Stützfuss	2
52	3103181	Griff - unten	1
53	3103155	Gehäuse - vorne	1
54	3103156	Profil	1
55	3103182	Aufkleber	1
57	3103183	Abdeckung Wasserbehälter	1

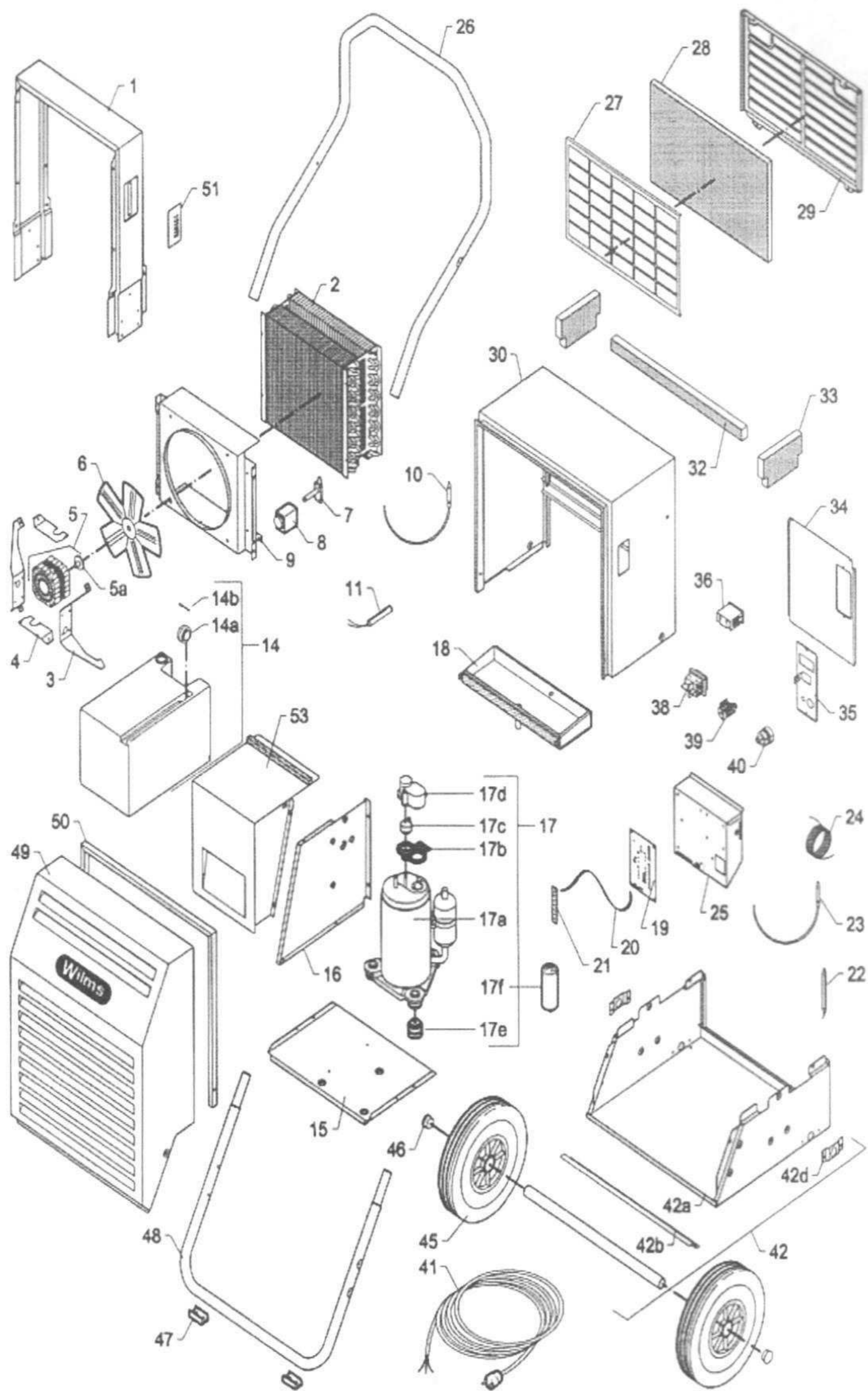
KT 300



Ersatzteilliste KT 400 ab Bj. 10.2006

<u>Pos.</u>	<u>Bestell-Nr.</u>	<u>B E Z E I C H N U N G</u>	<u>Stück</u>
01	3104140	Rahmen	1
02	3104102	Kondensator	1
03	3103109	Ventilatorhalterung	2
04	3103110	Ventilatorhalterung oben / unten	2
05	3103518	Ventilatormotor	1
05a	3103536	Mitnehmerscheibe	1
06	3102018	Ventilatorflügel	1
07	3102010	Magnetventil	1
08	3102011	Spule für Magnetventil	1
09	3104104	Ventilatorabdeckung	1
10	3103167	Verdampferfühler - blau	1
11	3102032	Magnetschalter	1
14	3104141	Wasserbehälter kompl.	1
14a	3104106	Schwimmer	1
14b	3103112	Haltestift für Schwimmer	1
15	3104142	Kompressorkonsole	1
16	3104110	Trennwand	1
17	3104111	Kompressor kpl.	1
17a	3104112	Kompressor	1
17b	3104113	Dichtung	1
17c	3104114	Überlastungsschutz	1
17d	3104115	Deckel	1
17e	3104116	Schwingungsdämpfer	3
17f	3104117	Betriebskondensator	1
18	3108126	Kondensatschale	1
19	3103130	Elektronik mit Steuerung	1
20	3103129	Flachkabel für Anzeige	1
21	3103128	Anzeige	1
22	3102012	Trockenfilter	1
23	3103177	Kondensatorfühler - rot	1
24	3104121	Kapillarrohr	1
25	3103131	Elektronik-Gehäuse	1
26	3104122	Griff - oben	1
27	3104123	Gitter für Filterrahmen	1
28	3104124	Filter	1
29	3104125	Filterrahmen	1
30	3104143	Gehäuse	1
32	3104128	Isolierung	1
33	3103139	Isolierung	1
34	3104129	Abdeckplatte - hinten	1

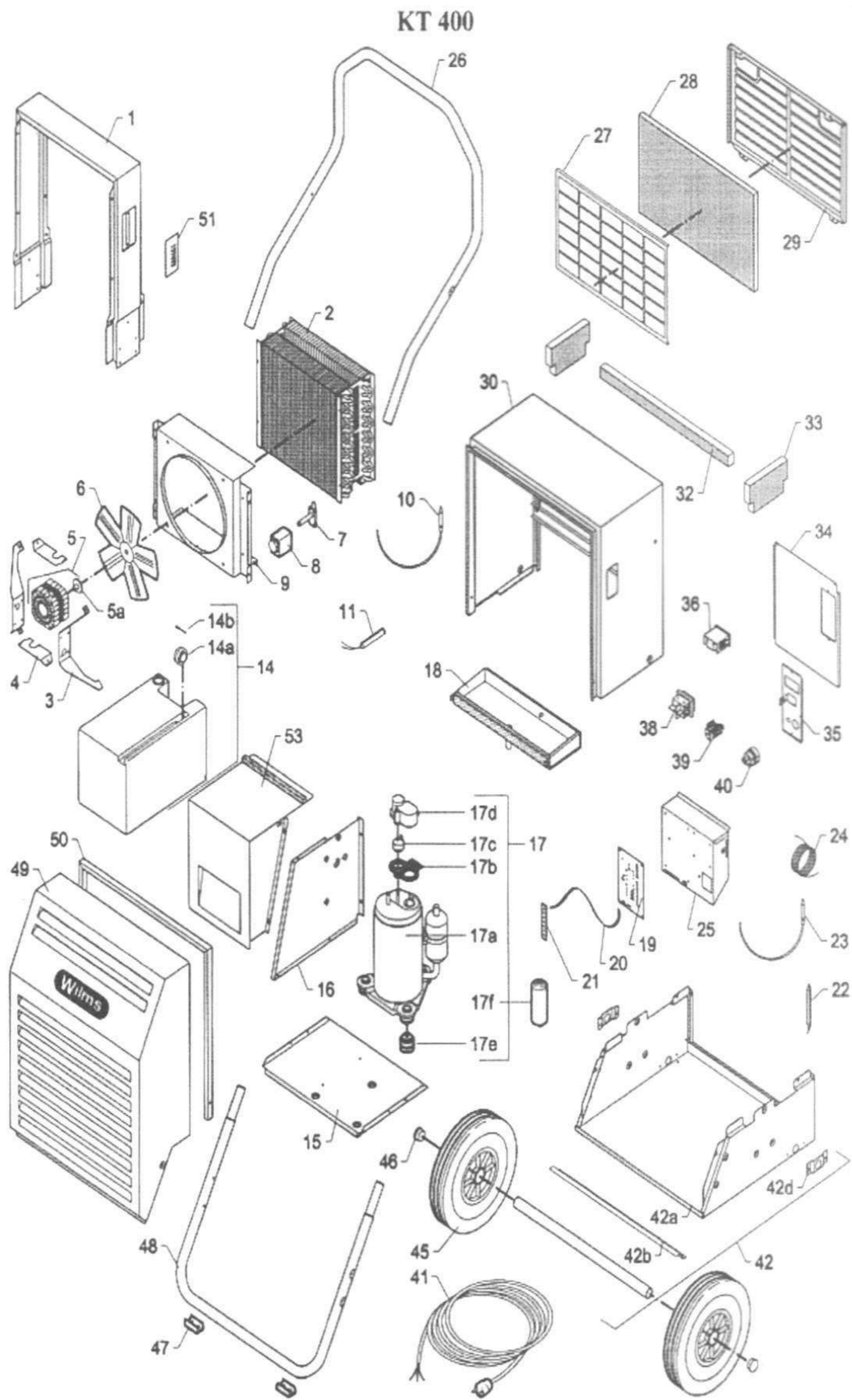
KT 400



Ersatzteilliste KT 400 ab Bj. 10.2006

Seite 2

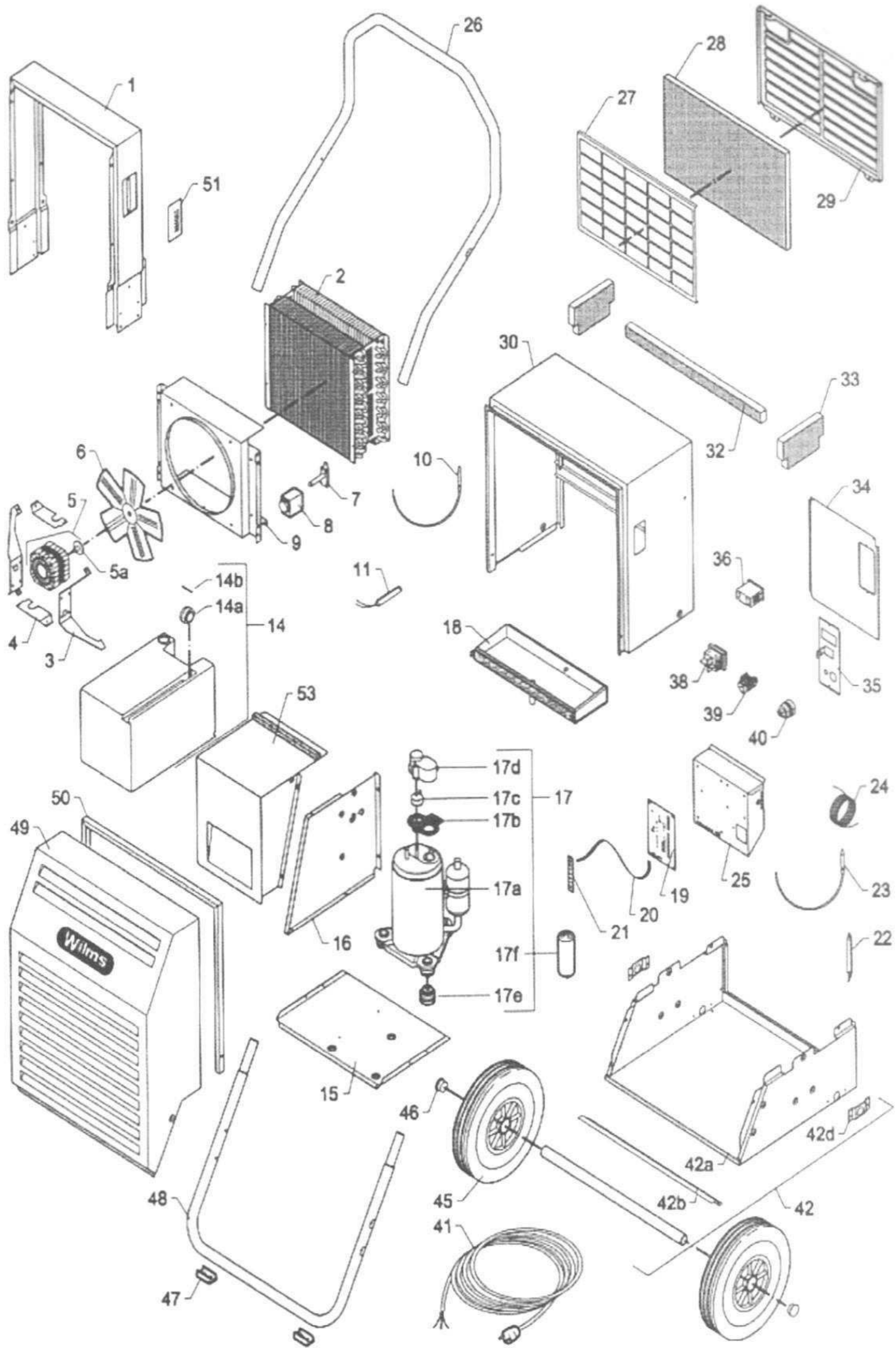
<u>Pos.</u>	<u>Bestell-Nr.</u>	<u>B E Z E I C H N U N G</u>	<u>Stück</u>
35	3103141	Schaltpaneel	1
36	3103142	Betriebsstundenzähler	1
37	3103143	Halter für Hauptschalter	1
38	3110011	Hauptschalter	1
39	3102016	Hygrostatanschluss	1
40	3103146	Zugentlastung	1
41	3103147	Anschlusskabel	1
42	3104144	Bodenplatte kompl.	1
42a	3104130	Bodenplatte	1
42b	3104131	Radkonsole	1
42c	3104132	Radachse	1
42d	3103158	Abstandshalter	2
45	3110029	Rad	2
46	3103152	Arretierscheibe	2
47	3103153	Stützfuss	2
48	3104133	Griff - unten	1
49	3104134	Gehäuse - vorne	1
50	3104135	Profil	1
51	3103182	Aufkleber	1
53	3104145	Abdeckung Wasserbehälter	1



Ersatzteilliste KT 800 ab Bj. 10.2006

<u>Pos.</u>	<u>Bestell-Nr.</u>	<u>B E Z E I C H N U N G</u>	<u>Stück</u>
01	3108125	Rahmen	1
02	3108102	Kondensator	1
3	3108103	Ventilatorhalterung	2
4	3103110	Ventilatorhalterung oben/unten	2
5	3108128	Ventilatormotor	1
5a	3108105	Mitnehmerscheibe	1
6	3108106	Ventilatorflügel	1
7	3102010	Magnetventil	1
8	3102011	Spule für Magnetventil	1
9	3108107	Ventilatorabdeckung	1
10	3103167	Verdampferfühler, blau	1
11	3102032	Magnetschalter	2
14	3104141	Wasserbehälter kompl.	1
14a	3104106	Schwimmer	1
14b	3103112	Haltestift für Schwimmer	1
15	3104142	Kompressorkonsole	1
16	3108108	Trennwand	1
17	3108109	Kompressor komplett	1
17a	3108110	Kompressor	1
17b	3104113	Dichtung	1
17c	3108111	Überlastungsschutz	1
17d	3104115	Deckel	1
17e	3104116	Schwingungsdämpfer	3
17f	3104117	Betriebskondensator	1
18	3108126	Kondensatschale	1
19	3103130	Elektronik mit Steuerung	1
20	3103129	Flachkabel für Anzeige	1
21	3103128	Anzeige	1
22	3102012	Trockenfilter	1
23	3103177	Kondensatorfühler - rot	1
24	3108112	Kapillarrohr	1
25	3103131	Elektronikgehäuse	1
26	3104122	Griff - oben	1
27	3108113	Gitter für Filterrahmen	1
28	3108114	Filter	1
29	3108115	Filterrahmen	1
30	3108127	Gehäuse	1
32	3104128	Isolierung	1
33	3103139	Isolierung	1
34	3108119	Abdeckplatte - hinten	1

KT 800

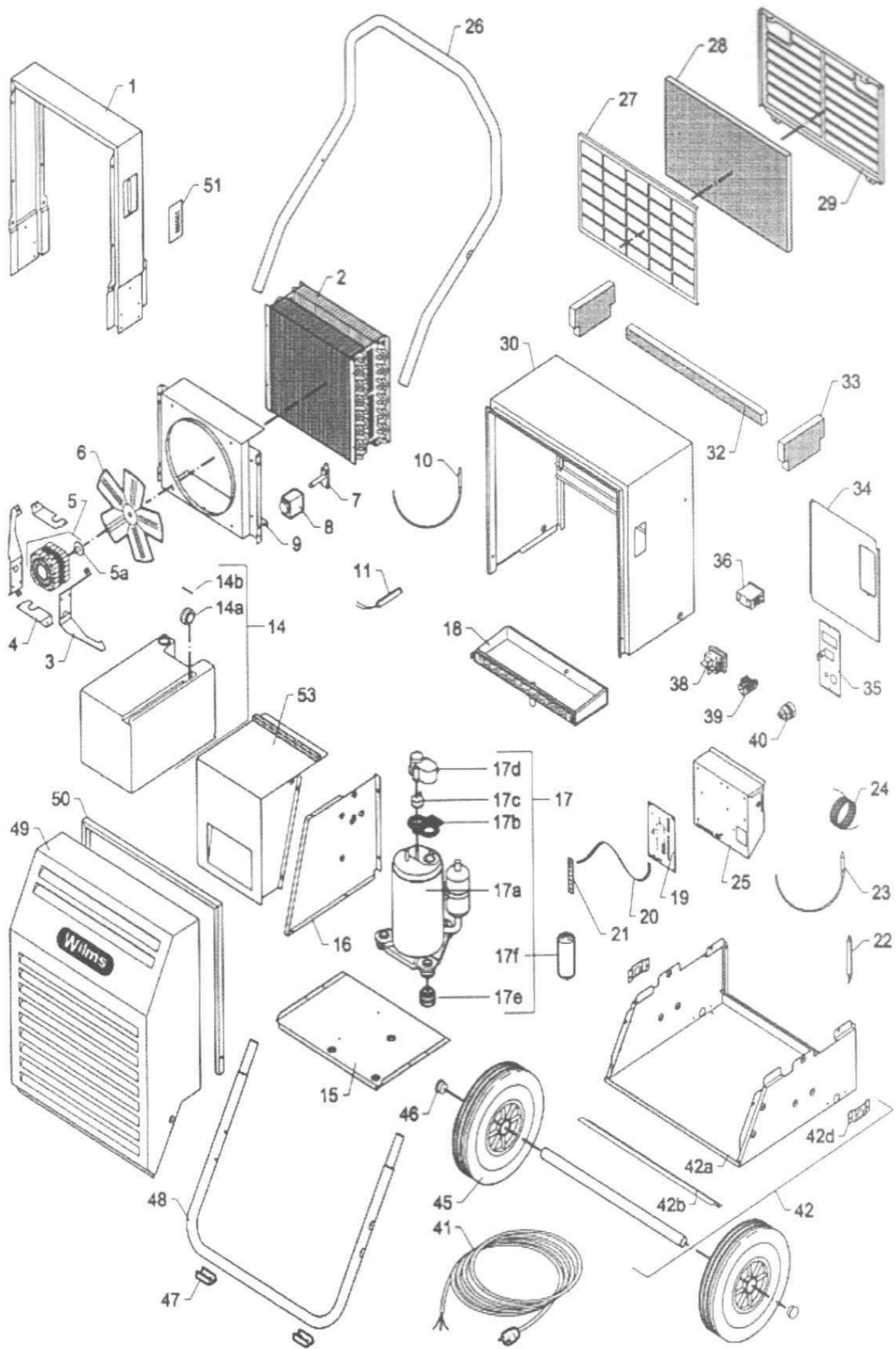


Ersatzteilliste KT 800 ab Bj. 10.2006

Seite 2

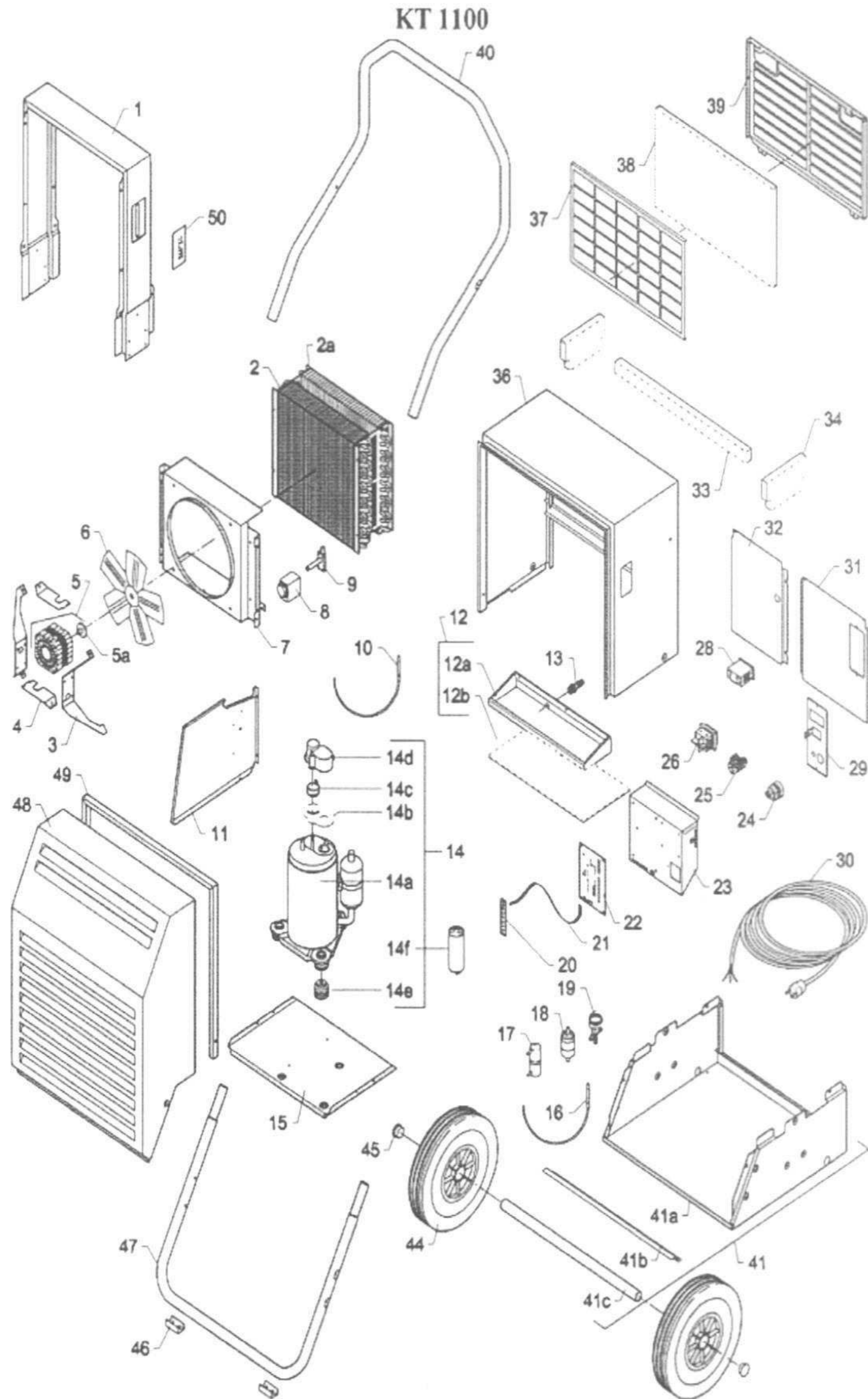
<u>Pos.</u>	<u>Bestell-Nr.</u>	<u>B E Z E I C H N U N G</u>	<u>Stück</u>
35	3103141	Schaltpaneel	1
36	3103142	Betriebsstundenzähler	1
37	3103143	Halter für Hauptschalter	1
38	3103144	Hauptschalter	1
39	3102016	Hygrostatanschluss	1
40	3103146	Zugentlastung	1
41	3103147	Anschlusskabel	1
42	3104144	Bodenplatte kompl.	1
42a	3104130	Bodenplatte	1
42b	3104131	Radkonsole	1
42c	3104132	Radachse	1
42d	3103158	Abstandshalter	2
45	3103151	Rad	2
46	3103152	Arretierscheibe	2
47	3103153	Stützfuss	2
48	3104133	Griff - unten	1
49	3108121	Gehäuse - vorne	1
50	3108122	Profil	1
51	3103182	Aufkleber	1
53	3104145	Abdeckung Wasserbehälter	1

KT 800



Ersatzteilliste KT 1100 ab Bj. 10.2006

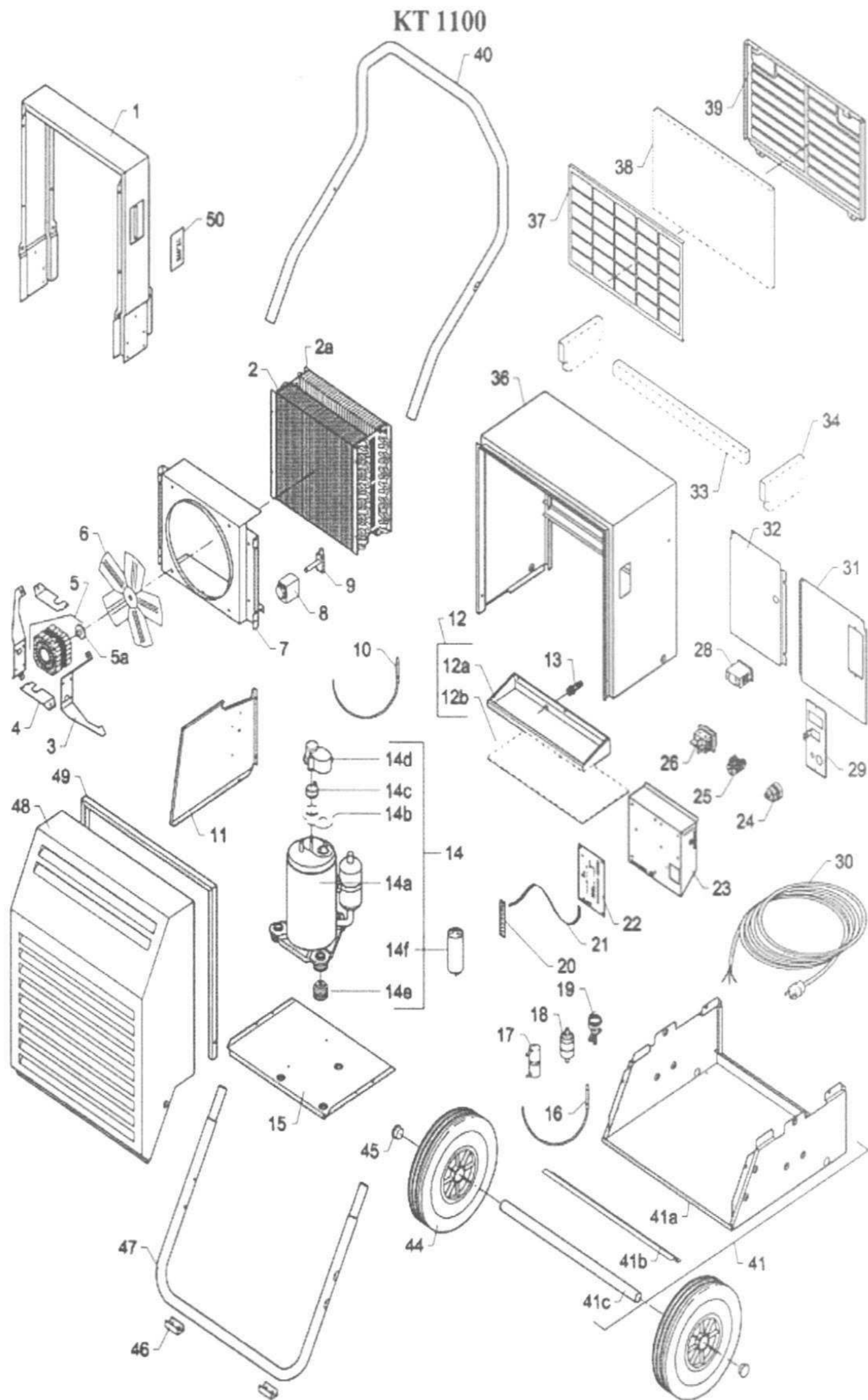
<u>Pos.</u>	<u>Bestell-Nr.</u>	<u>B E Z E I C H N U N G</u>	<u>Stück</u>
01	3110140	Rahmen	1
02	3110102	Kondensator	1
02a	3110103	Verdampfer	1
03	3108103	Ventilatorhalterung	2
04	3103110	Ventilatorhalterung oben / unten	2
05	3108104	Ventilatormotor	1
05a	3108105	Mitnehmerscheibe	1
06	3110105	Ventilatorflügel	1
07	3110106	Ventilatorabdeckung	1
08	3110006	Spule für Magnetventil	1
09	3110007	Magnetventil	1
10	3103167	Verdampferfühler, blau	1
11	3110108	Trennwand	1
12	3110141	Kondensatschale kompl.	1
12a	3110142	Kondensatschale	1
12b	3110143	Isolierung für Kondensatschale	1
13	3110144	Wasseranschluss	1
14	3110111	Kompressor - kpl.	1
14a	3110112	Kompressor	1
14b	3104113	Dichtung	1
14c	3110114	Überlastungsschutz	1
14d	3104115	Deckel	1
14e	3104116	Schwingungsdämpfer	3
14f	3104117	Betriebskondensator	1
15	3110115	Kompressorkonsole	1
16	3103177	Kondensatorfühler, rot	1
17	3110116	Sammler	1
18	3110005	Trockenfilter	1
19	3110117	Thermoventil	1
20	3103128	Anzeige	1
21	3103129	Flachkabel für Anzeige	1
22	3103130	Elektronik mit Steuerung	1
23	3103131	Elektronikgehäuse	1
24	3103146	Zugentlastung	1
25	3102016	Hygrostatanschluss	1
26	3103144	Hauptschalter	1
27	3103143	Halter für Hauptschalter	1
28	3103142	Betriebsstundenzähler	1
29	3103141	Schaltpaneel	1



Ersatzteilliste KT 1100 ab Bj. 10.2006

Seite 2

<u>Pos.</u>	<u>Bestell-Nr.</u>	<u>B E Z E I C H N U N G</u>	<u>Stück</u>
30	3103147	Anschlusskabel	1
31	3110145	Deckplatte - hinten - linke Seite	1
32	3110146	Deckplatte - hinten - rechte Seite	1
33	3110120	Isolierung	1
34	3110121	Isolierung	2
36	3110147	Gehäuse	1
37	3110124	Gitter für Filterrahmen	1
38	3110125	Filter	1
39	3110126	Filterrahmen	1
40	3110127	Griff - Oben	1
41	3110148	Bodenplatte kompl.	1
41a	3110128	Bodenplatte	1
41b	3110129	Radkonsole	1
41c	3110130	Radachse	1
44	3103151	Rad	2
45	3103152	Arretierscheibe	2
46	3103153	Stützfuss	2
47	3110131	Griff - Unten	1
48	3110132	Gehäuse	1
49	3110133	Profil	1
50	3110149	Aufkleber	1



Wilms Reinigungsgeräte

Strahlende Sauberkeit in Gewerbe und Industrie
kostet wenig und bringt viel

Kaltwasser-Hochdruckreiniger

100-200 bar
für Wechselstrom, Drehstrom



Allzwecksauger

für Naß- und Trockenbetrieb
besonders stabile Ausführung
für den Profieinsatz



Heißwasser-Hochdruckreiniger

100-180 bar
für Wechselstrom, Drehstrom



Handkehrmaschine

mit Doppelwalzenbetrieb
auch für gröbere Abfälle



Schrubbautomaten

zur Hartbodenreinigung
mit Netz- oder
Batterieantrieb



Kehrsaugmaschinen

handgeführt und selbstfahrend
mit Benzin- oder Batterieantrieb



Perfektion aus Prinzip.

Wilms

Ihr Partner:

MWD

Mobiler
Wartungsdienst
GmbH

Altonaer Straße 85
13581 Berlin

Tel.: 030 / 49 30 94 25
Fax: 030 / 49 30 94 23

www.mwd-berlin.de

Wilms Heizgeräte lösen Winterprobleme

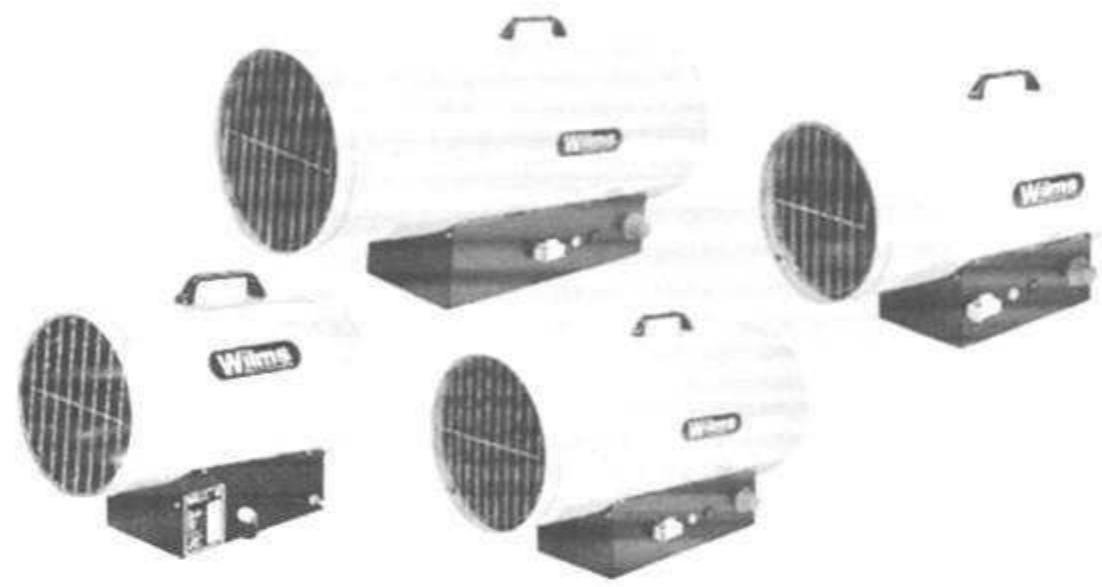
Infrarot-Ölheizger

zur sparsamen Punktbeheizung
30 kW und 40 kW



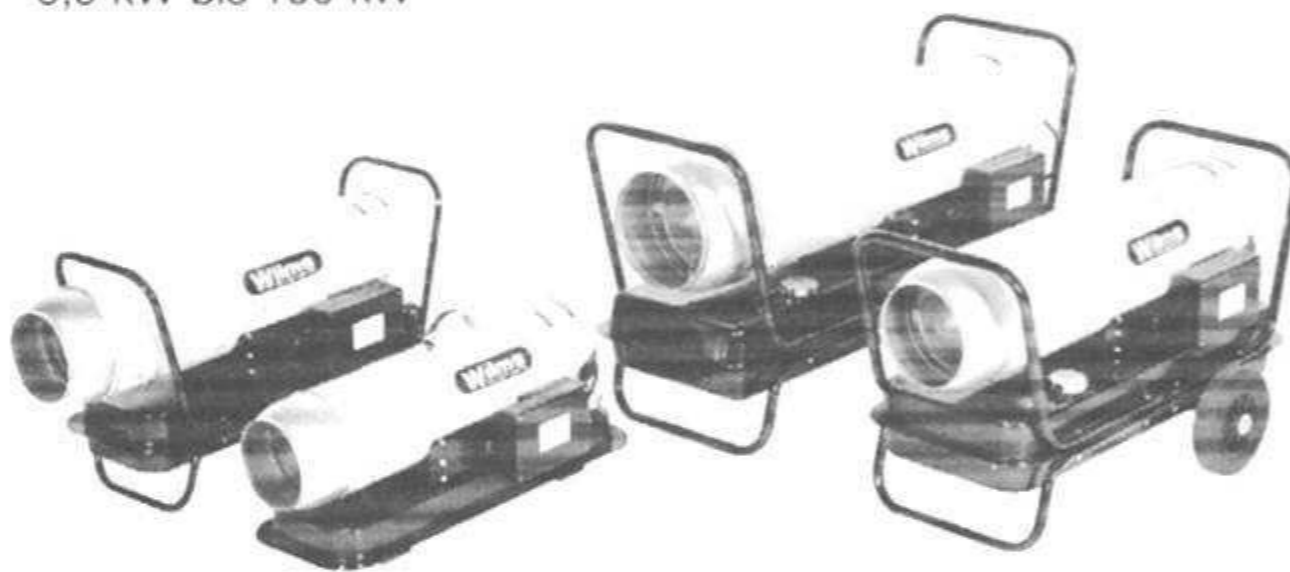
Gasheizger

Heißluft
7 kW bis 100 kW



Ölbeheizte Heißluftturbinen

ohne Abgasführung
9,5 kW bis 100 kW



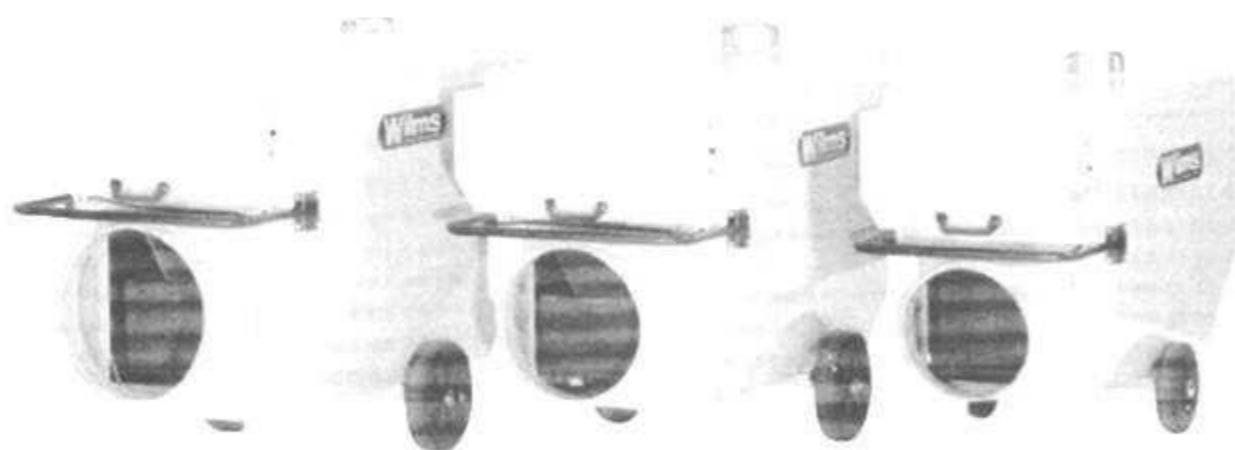
Elektroheizger

Heißluft und Infrarot
3 kW bis 15 kW



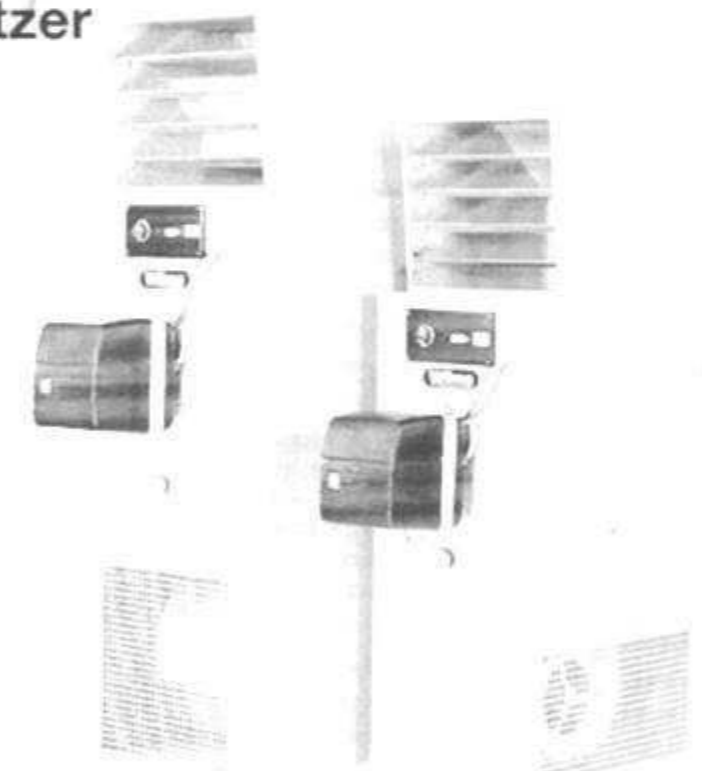
Öl- oder gasbeheizte Heißluftturbinen

mit Abgasführung
30 kW bis 155 kW



Werkstatt-Lufterhitzer

mit Abgasführung
35 kW und 70 kW



Perfektion aus Prinzip.

Wilms

Ihr Partner:

MWD

Mobiler
Wartungsdienst
GmbH

Altonaer Straße 85
13581 Berlin

Tel.: 030 / 49 30 94 25
Fax: 030 / 49 30 94 23

www.mwd-berlin.de